

Drift och skötsel av flexibla foderrör

För att inte skada Flexibla foderrör vid rensning av ledningarna, hänvisar vi till dessa råd:

Fodret är tillverkat av stickad/nålfilt av polyester som impregnerats med Epoxi och har en insida täckt av polyuretan, vilket är insidan av röret. Den färdiga produkten kan likställas med kraftig PVC.

Materialet är mycket starkt, men kan skadas av onödig och långvarig påverkan av vassa och spetsiga föremål.

Rörsystemet är producerat för normal hushållsandvändning.

Instruktioner vid rensning:

Vid rensning skall lämplig utrustning användas för spolning av ledningar i fastigheter. Rensverktyg skall vara icke skärande eller icke slipande (utan skärhuvud) och kombineras med varmt spolande vatten.

Verktyg som ej bör användas:

Skärande eller spetsiga verktyg (t.ex. rensverktyg med skärhuvud)

Tips och råd som bör följas för optimal funktion:

Vid stopp, kontakta en auktoriserad spolbilsfirma. Om kemisk propplösare behöver användas, se den bifogade listan på sida 2,3 och 4 om vilka kemikalier som kan användas i röret. Underhåll ledningarna genom att spola dem vart 5:e år. Undvik att rören kommer i kontakt med 90 gradigt vatten under längre perioder

Följer ni dessa anvisningar ska era renoverade ledningar kunna fungera med minimalt underhåll.

Skulle det uppstå situationer där ni behöver råd, är ni alltid välkomna att kontakta oss.

SACPRO AB i Falun

info@sacpro.se
023-702 25 37

Chemical Resistance Brawo I and BRAWO III

Date: 25.11.2005

Medium	72 h	4 weeks	6 months	12 months
Acetone	-	-	-	-
Formic acid 3 %	+	+	0	0
Ammonia 25 %	+	+	+	+
Calcium chloride dilution 20 %	+	+	+	+
Chromium acid 10 %	+	+	+	+
Citric acid 5 %	+	+	+	+
Jet fuel Jet A1 (BPG 2.3)	+	+	+	+
Iron (II) sulphate dilution 10 %	+	+	+	+
Acetic acid 5 %	+	+	0	0
Acetic acid 10 % (BPG 9)	+	+	0	-
Ethyl acetate	+	0	-	-
Ethylene glycol	+	+	+	0
FAM-fuel DIN 51604 A	+	0	0	0
Hydrofluoric acid 5 %	+	0	0	0
Formaldehyde 35 % (BPG 8)	+	+	+	+
Caustic potash 45 %	+	+	+	+
Potassium nitrate dilution 20 %	+	+	+	+
Methanol (BPG 5a)	0	-	-	-
Lactic acid 10 %	+	+	0	0
Engine oil	+	+	+	+
Sodium chloride silution 20 % (BPG 12)	+	+	+	+

Brawoliner



Chemical Resistance Brawo I and BRAWO III

Date: 25.11.2005

Medium	72 h	4 weeks	6 months	12 months
Sodium chloride dilution 30 %	+	+	+	+
Caustic soda 20 % (BPG 11)	+	+	+	+
Caustic soda 45 %	+	+	+	+
Sodium hypochlorite dilution 10 % aktive chlorine	+	+	+	+
Oxalic acid 5 %	+	+	+	+
Oxalic acid 10 %	+	+	+	+
Phosphoric acid 10 %	+	+	+	o
Test alloy BPG 4a	+	+	+	+
Test alloy A 20/NP II (jetfuel) (BPG 3)	+	+	+	+
Test alloy see benzene (BPG 1)	+	+	+	+
Nitric acid 5 %	+	o	o	o
Nitric acid 10 %	o	-	-	-
Hydrochloric acid 10 %	+	+	+	+
Hydrochloric acid 20 %	+	+	+	o
Sulfuric acid 20 % (BPG 10)	+	+	+	+
Sulfuric acid 32 % (battery acid)	+	+	+	+
Sulfuric acid 50 %	+	+	o	o
Water, distilled	+	+	+	+
Hydrogen peroxide 10%	+	+	+	+
Tartaric acid 10 %	+	+	+	+

Brawoliner



Chemical Resistance Brawo I and BRAWO III

Date: 25.11.2005

Medium	72 h	4 weeks	6 months	12 months
48 % methanol 48 % propanol (BPG 5) 4 % H ₂ O	+	o	o	-
60 % Toluene 30 % Xylene (BPG 4) 10 % Methylnaphthaline	+	o	o	o

Rating

+	=	resistant
o	=	conditionally resistant
-	=	not resistant
()	=	resistant alternatively conditionally resistant but changes for example color or strength

According to DIN 53393.